ID: 21419

FR

TAPIS LANCMAN TELESCOPIQUE
Typ: HT, HE230, HB

V: 1.0



MANUEL D'UTILISATION

LANCMAN® by GOMARK

GOMARK d.o.o.
Čeplje 56,
SI-3305 Vransko, Slowenien
http://www.LANCMAN.si

es instrucions sont la propriété intelectuelle de la société GOMARK d.o.o.
Toute reproduction ou copie des instructions à l'insu du propriétaire est passible de poursuite !
Ê Edition de août 2024, contenant une déclaration de conformité.

AVERTISSEMENT
CETTE MACHINE PEUT ÊTRE UTILISÉ SEULEMENT PAR UNE PERSONNE QUI EST FAMILIERE AVEC SON MODE D'EMPLOI ET DES CONSIGNES DE SÉCURITÉ !

SI LA MACHINE EST UTILISÉ PAR UNE TIERCE PERSONNE IL EST OBLIGATOIRE DE LUI DONNER LES INFORMATIONS IMPORTANTES CONCERNANT SA BONNE UTILISATION, SON ENTRETIEN, ET SA RÉALISATION !

TABLE DES MATIERES

GARANTIE *5*
1. PRODUCTION - UTILISATEUR *6*
2. UTILISATION PRÉVUE *6*
3. SERVICE APRES-VENTE ET PIECES DE RECHANGE *6*
4. INFORMATIONS TECHNIQUES ET DESCRIPTION DE LA MACHINE *7*
4.1. Informations techniques de la machine CONVOYEUR LANCMAN® TÉLESCOPIQUE *7*
4.2 DESCRIPTION DE LA MACHINE CONVOYEUR LANCMAN® TÉLESCOPIQUE *8*
5. SYMBOLES ET IDENTIFICATION *9*
6. SÉCURITÉ *11*
7. PRÉPARATION DE LA BANDE TRANSPORTEUSE POUR LE FONCTIONNEMENT *12*
8. FONCTIONNEMENT DE LA BANDE TRANSPORTEUSE *12*
8.1 Installation *12*
8.2 Bande transporteuse avec entraînement par tracteur - HT *13*
8.3 Bande transporteuse avec entraînement électrique - HE *13*
8.4 Bande transporteuse avec moteur à essence - HB *13*
8.4.1 Ravitaillement 13
8.4.2 Démarrage du moteur à essence 14
8.5 Fonctionnement *14*
9. TRANSPORT ET STOCKAGE DE LA MACHINE *16*
9.1 Préparation de la bande transporteuse pour le transport et le déplacement *16*
9.2 Stockage de la bande transporteuse *16*
9.3 Levage de la bande transporteuse *17*
10. ENTREITEN ET INSPECTIONS *18*
10.1 Contrôle de la bande transporteuse *18*
10.2 Système hydraulique *18*
10.3 Mécanisme d'extension de la bande *18*
10.4 Entretien du système hydraulique *18*
10.5 Graissage des roulements de la bande transporteuse *18*
10.6 Entretien du filtre à huile hydraulique *18*
10.7 Entretien de la bande sectionnelle *18*
11. SCHÉMA HYDRAULIQUE *19*
12. SCHÉMA ÉLECTRIQUE *21*

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

DÉCLARATION DE CONFORMITE CE N. 01/TT
Le soussigné déclare, au nom de l'entreprise GOMARK d.o.o., Čeplje 56, 3305 Vransko, que le convoyeur désigné ci-dessous est conforme aux exigences des directives mentionnées ci-après, ainsi qu'aux dispositions des normes harmonisées ci-dessous.

TAPIS LANCMAN® TELESCOPIQUE
typ: HT, HE230, HB
Numéro de série: sur la plaque de la machine
Date de fabrication: sur la plaque de la machine

La machine est fabriquée conformément aux exigences du Règlement sur la sécurité des machines (Journal officiel de la République de Slovénie, n° 75/2008, avec les modifications publiées aux Journaux officiels n° 66/2010 et 74/2011).

DIRECTIVE CE	NORMES EUROPÉENNES HARMONISÉES APPLIQUÉES
DIRECTIVE MACHINES 2006/42/CE	EN ISO 13857 - 2019 – Sécurité des machines EN ISO 4413 – 2010 – Systèmes de puissance fluidique - Hydraulique
DIRECTIVE BASSE TENSION 2006/95/CE	
DIRECTIVE COMPATIBILITÉ ÉLECTROMAGNÉTIQUE 2004/108/CE	

Responsable de la documentation technique : Gomark d.o.o., Čeplje 56, 3305 Vransko.

Čeplje, 06.05.2024

Personne responsable:
Matjaž GOSAK

GOMARK
trgovina in proizvodnja, d.o.o.
Čeplje 52, SI-3305 VRANSKO

GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE

La garantie s'applique à la machine et ses composants, dans le cas de condition normale d'utilisation(comme décrit dans les instructions) et si la machine est en parfait etat de marche.

Période de garantie :

- **Pour un usage personnel la garantie s'étend sur 24 mois**
- **Pour un usage profesionnel la garantie s'étend sur 12 mois (industrie).**

La Garantie couvre le remplacement de pièces reconnues défectueuses et les travaux annexes mais ne concerne pas les frais de transport. La garantie est valable avec un certificat de garantie dûment rempli ainsi que la facture.

La garantie est annulée dans les cas suivant :

- non respect du manuel d'instruction
- si des interventions ont été effectués par des personnes non agrées par le fabricant ou le distrubuteur
- remplacement de pièces non d'origine
- Des conditions non normales d'utilisation et
- en raison de dommages causées par des chocs mécaniques dû à la faute de l'utilisateur ou d'un tiers.

La garantie ne s'applique pas aux pièces d'usures ou consommables qui est indiqué dans les instrucions.

La garantie ne s'applique pas dans le cas ou les instructions ont été ignorés et qui font partie intégrante de la machine. La garantie sera automatiquement annulé en cas d'interventions ou de réparations non autorisées sur la machine.

Pour connaitre le centre d'entretien agré, s'adresser au revendeur ou au constructeur.

1. PRODUCTION - UTILISATEUR

Cher client.
Nous vous remercions de votre confiance que vous nous avez donné en achetant notre produit. Nous sommes certain qu'ils vous donnera entière satisfaction. Avant la première utilisation, lisez attentivenemt et veiller à bien comprendre les informations sur la sécurité, son utilisation et son entretien, pour être bien familiarisé avec sa fonctionnabilité et de l'environnement de travail de la machine. Ce guide est structuré de manière à vous aider dans toutes les activités nécessaires avant sa première mise en marche, et de mener des contrôles de mantenance réguliers.

⚠ **Dans le cas ou vous décidez de céder la machine à une tierce personne, il faut lui remettre cet notice pour un emploi en toute sécurité et une bonne utilisation de l'appareil.**

Pendant la lecture des instructions, portez une attention particulière aux chapitres et paragraphes qui sont marqués par le symbole suivant.

⚠ **Ce signe dans le texte dans les instructions insiste particulièrement sur l'importace des recommandations du manuel.**

Nous nous reservons le droit de modifier le design et d'apporter des améloirations techniques.
Toute reproduction partielle ou complète de ces instructions, texte et de ces images est un délit.

2. UTILISATION PRÉVUE

Le CONVOYEUR LANCMAN TÉLESCOPIQUE est destiné au transport de matériaux ligneux en vrac.
Le tapis roulant est composé de trois sections qui sont déployées au moyen d'un vérin hydraulique et d'un mécanisme spécial à chaîne. Pour le transport des bûches, un tapis en PVC est utilisé, composé de plusieurs sections longues reliées par des barres transversales métalliques qui servent de racleurs pour soulever le matériau. Sur la partie inférieure, le rouleau d'entraînement est alimenté par un moteur hydraulique, qui est relié au rouleau par une transmission à chaîne. Sur la partie supérieure du tapis, un rouleau réglable à rotation libre est installé.

⚠ **Toute utilisation non conforme à celle prévue est considérée comme inappropriée, et le fabricant décline toute responsabilité en matière de sécurité et de bon fonctionnement.**

⚠ **Toute modification ou remplacement des composants d'origine de la SCIE CIRCULAIRE ET DU TAPIS ROULANT annule la garantie du fabricant en ce qui concerne la sécurité et le bon fonctionnement de la machine.**

La machine ne peut être utilisée, manipulée et réparée que par des adultes (âgés d'au moins 18 ans) familiarisés avec les instructions.

3. SERVICE APRES-VENTE ET PIECES DE RECHANGE

L'entretien et l'élimination des défauts pendant la période de garantie, ainsi qu'après celle-ci, sont assurés directement par votre revendeur. Pour toute assistance, vous pouvez toujours contacter le fabricant :
GOMARK d.o.o.,
Čeplje 56, SI-3305 Vransko, Slovénie
Tél. : +386 3700 15 03
info@gomark.si, www.lancman.si

Lors de la commande de pièces de rechange, veuillez toujours indiquer les informations suivantes :
- nom de la machine,
- type de machine,
- numéro de série de la machine,
- année de fabrication de la machine.

Toutes les informations nécessaires à la commande des pièces de rechange sont inscrites sur la plaque signalétique ou sur une étiquette permanente apposée sur la machine.

4. INFORMATIONS TECHNIQUES ET DESCRIPTION DE LA MACHINE

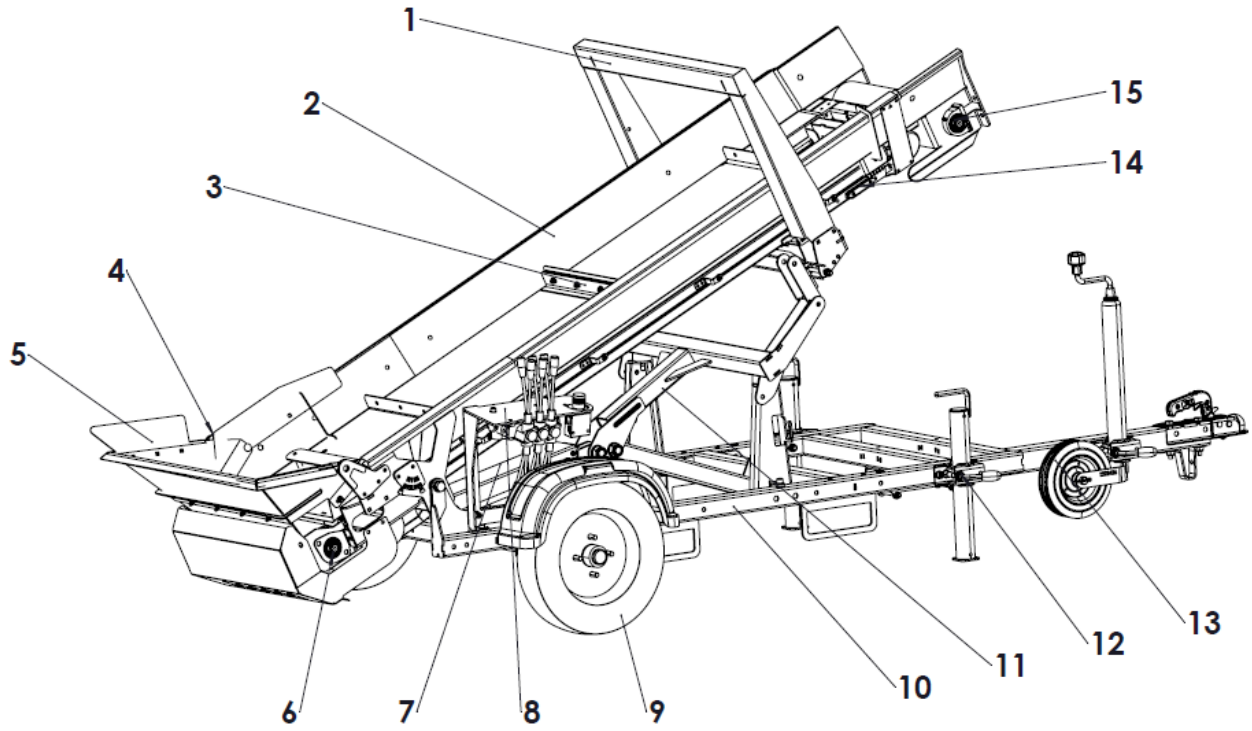
Le tapis convoyeur est destiné au transport de matériaux en vrac, principalement des bûches en bois.

4.1. Informations techniques de la machine CONVOYEUR LANCMAN® TÉLESCOPIQUE

TYPE	HT/4	HT/5	HE 230/4	HE 230/5	HB/4	HB/5
Masse	304 kg	344 kg	355 kg	395 kg	365 kg	405 kg
Hauteur en position de transport	1,3 m	1,4 m	1,3 m	1,4 m	1,3 m	1,4 m
Hauteur en position de travail (22°/45°)		2,35m/3,85 m		2,35m/3,85 m		2,35m/3,85 m
Longueur de la bande en position de transport		2,45 m		2,45 m		2,45 m
Longueur de la bande en position de travail	4 m	5 m	4 m	5m	4 m	5m
Largeur	45 cm					
Vitesse de la bande (min/max)	jusqu'à 3 m/s		jusqu'à 2 m/s			
Entraînement	Hydraulique du tracteur		2.2 kW/230 V		BRIGGS 6.5 CV	
Pression maximale du système (réglée)	110 bars					
Système hydraulique (quantité et type d'huile)			20 l / HVLP 32, DIN 51524/3			
Vitesse maximale de remorque	25 km/h					
Charge maximale sur la flèche	Max 75 kg					
NIVEAU SONORE	70 dB				90 dB	

NOUS NOUS RESERVONS LE DROIT DE DEROGER AUX DONNEES SPECIFIEES DE +/- 3 % !

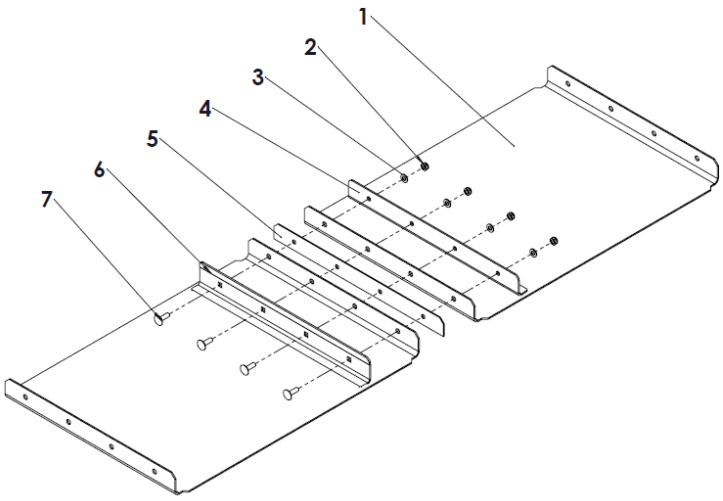
4.2 DESCRIPTION DE LA MACHINE CONVOYEUR LANCMAN® TÉLESCOPIQUE



1. CLAPET ANTI-RETOUR 2. PAROI LATÉRALE DE LA GOULOTTE 3. BANDE TRANSPORTEUSE SECTIONNELLE 4. MOTEUR HYDRAULIQUE DE LA BANDE 5. GOULOTTE DE LA BANDE (TRÉMIE) 6. PALIERS DU ROULEAU D'ENTRAÎNEMENT 7. RÉSERVOIR AVEC MOTEUR*	8. TABLEAU DE COMMANDE 9. ROUES 10. CHÂSSIS DE LA REMORQUE 11. MÉCANISME D'INCLINAISON 12. PIEDS DE STABILISATION 13. TIMON 14. MÉCANISME D'AJUSTEMENT DE LA BANDE 15. ROULEAU SUPÉRIEUR DE LA BANDE

*Pièces décrites pour la version avec moteur électrique

PARTIES DE LA BANDE SECTIONNELLE



1-PARTIE EN PVC
2-ÉCROU
3-RONDELLE
4-VOLET SUPÉRIEUR
5-RENFORT INTERMÉDIAIRE
6-VOLET INFÉRIEUR
7-VIS À TÊTE BOMBÉE

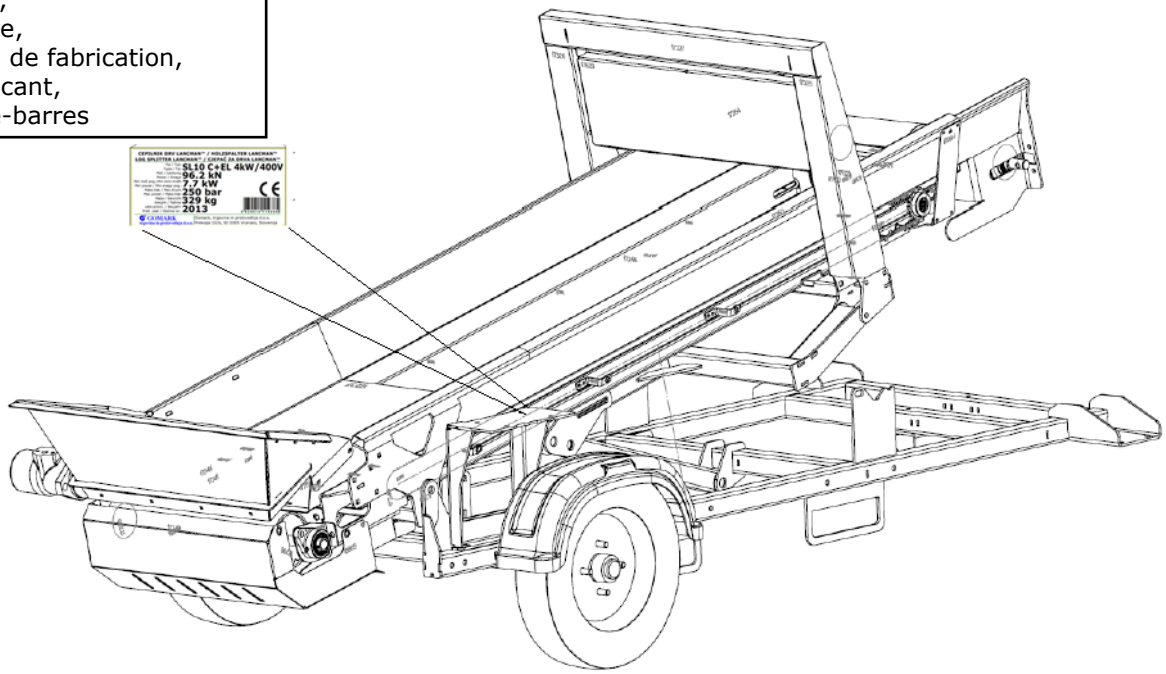
5. SYMBOLES ET IDENTIFICATION

Image avec les données d'identification de la machine et la position de la plaque signalétique

La plaque signalétique est montée sur le dessus du châssis de la machine, sur la plaque latérale de connexion, à côté du système marche/arrêt.

Avertissements de sécurité apposés sur le tapis

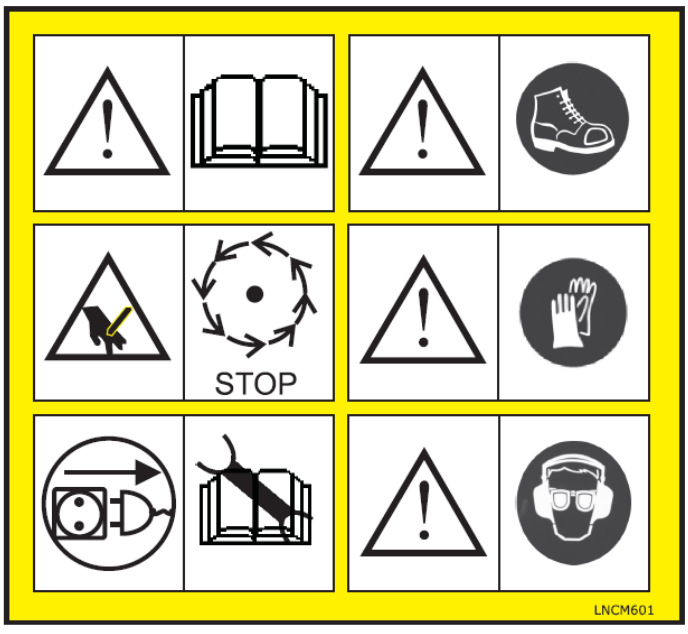
Données figurant sur la plaque de la machine :
- Nom de l'installation,
- Type,
- Masse,
- Anée de fabrication,
- Fabricant,
- Code-barres

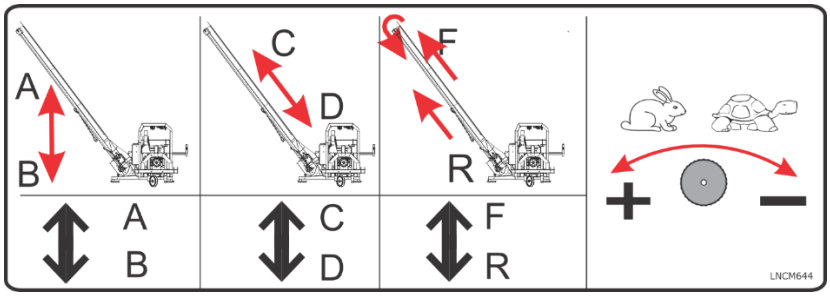


Panneaux d'avertissement

Les panneaux d'avertissement placés sur le tapis telescopique informent l'opérateur des dangers possibles pendant l'utilisation (chaque pictogramme est utilisé une seule fois).

	NUMÉRO DU SIGNE	SIGNIFICATION
LNCM601	1	**Lire attentivement le manuel d'utilisation avant de faire fonctionner la machine**
	2	**Risque de blessure – pièces en rotation**
	3	**Attention ! Débrancher la prise ou l'entraînement hydraulique avant l'entretien, le réglage et le nettoyage !**
	4	**Port de chaussures de sécurité obligatoire**
	5	**Port de gants de protection obligatoire**
	6	**Protection auditive et oculaire obligatoire**



LNCMN633		**ZONE DANGEREUSE PRÈS DE LA ZONE DE FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE !**
LNCMN644		**FONCTIONS DE GAUCHE À DROITE :** **RÉGLAGE DE L'INCLINAISON DE LA BANDE A – HAUT/B – BAS (À UTILISER UNIQUEMENT LORSQUE LA BANDE EST DÉPLIÉE)** **C - DÉPLIER / D - REPLIER MISE EN POSITION DE TRAVAIL / DE TRANSPORT DE LA BANDE TRANSPORTEUSE** **DÉMARRAGE DE L'ENTRAÎNEMENT DE LA BANDE AVEC BOUTONS : F – AVANT/R – ARRIÈRE** **RÉGLAGE DE LA VITESSE DE LA BANDE : + PLUS RAPIDE / - PLUS LENT**
LNCMN167		**EMPLACEMENT DU GRAISSEUR POUR LA LUBRIFICATION**
LNCM163		**POINT DE LEVAGE DE LA MACHINE POUR L'UTILISATION D'UN CHARIOT ÉLÉVATEUR**

6. SÉCURITÉ

	Avant la première utilisation, lire le manuel technique du tapis telescopique.
	La personne utilisant la machine est responsable de la zone environnante et doit s'assurer qu'aucune autre personne ne se trouve dans la zone de travail de la machine afin d'éviter tout risque de blessure.
	Seul le personnel formé à cette tâche, conscient des risques et familiarisé avec les instructions de fonctionnement est autorisé à utiliser la bande transporteuse.
	Utiliser la bande transporteuse uniquement lorsqu'elle est correctement installée.
	Âge minimum de l'opérateur : 18 ans.
	Porter toujours des chaussures appropriées et des vêtements ajustés.
	S'assurer que l'environnement de travail est bien éclairé ; travailler dans de mauvaises conditions d'éclairage peut entraîner des blessures.
	Ne pas atteindre dans la zone mobile de la bande transporteuse sectionnelle.
	Retirer les copeaux de bois et les débris qui s'accumulent dans la partie inférieure de la bande, près du rouleau d'entraînement.
	Ne jamais laisser la bande transporteuse en marche sans surveillance.
	Éteindre la bande transporteuse pendant les travaux d'entretien et de maintenance.
	Ne jamais commencer à travailler sans équipement de protection individuelle (EPI).
	Toujours vérifier que la machine est en bon état technique avant utilisation. Ne pas utiliser la machine si des pièces sont endommagées ou si des boulons ne sont pas correctement serrés. Serrer les boulons desserrés et remplacer les composants endommagés avant utilisation. Utiliser uniquement des pièces approuvées par le fabricant.
	Pendant le transport ou lors de la préparation au stockage, s'assurer que la machine est en position de transport.
	Toujours maintenir un espace de travail bien organisé. Retirer tous les obstacles pouvant gêner le fonctionnement en toute sécurité avant de commencer à travailler.
	La machine est conforme aux normes de sécurité hydraulique et électrique. **Toute intervention ou modification non autorisée annule la conformité aux normes de sécurité ainsi que la garantie !**
	*Le moteur et les composants électriques sont protégés selon la norme IP 54.
	*Si une rallonge est utilisée, s'assurer que : - elle est conforme à la réglementation et aux exigences de puissance, - qu'elle est en bon état, - et qu'elle possède une section de câble adaptée au courant nominal du moteur.
	*Des câbles sous-dimensionnés peuvent provoquer des fluctuations de tension, entraînant l'arrêt automatique du moteur et/ou une surchauffe.
	Vérifier régulièrement le bon fonctionnement de tous les dispositifs de sécurité.
	*En cas de coupure de courant, la machine s'arrête automatiquement. L'interrupteur magnétique empêche le redémarrage automatique lors du retour du courant. Le redémarrage doit être effectué manuellement à l'aide de l'interrupteur électrique.

*Dans la version électrique.

7. PRÉPARATION DE LA BANDE TRANSPORTEUSE POUR LE FONCTIONNEMENT

La bande transporteuse est inspectée et testée en usine à pression maximale avant la vente, elle est donc prête à l'emploi. Le système hydraulique est rempli d'huile.

Avant la première utilisation, vérifier :
- que la bande transporteuse n'est pas endommagée (vérifier d'éventuels dommages de transport),
- inspecter les flexibles hydrauliques et le vérin de la bande pour tout dommage de transport éventuel.

En cas de dommage à la machine, contacter immédiatement le revendeur ou le service après-vente du fabricant.

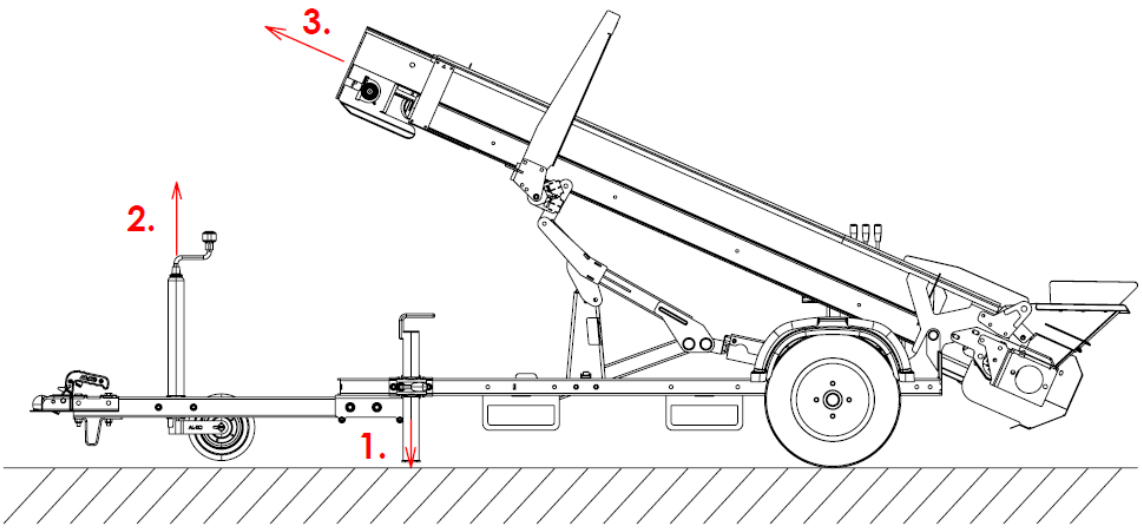
Placer la bande transporteuse sur un sol plat. S'assurer que la zone dans un rayon de 3 mètres autour de la machine est dégagée.

8. FONCTIONNEMENT DE LA BANDE TRANSPORTEUSE

8.1 Installation

Placer la bande transporteuse sur un sol ferme et plat. Empêcher tout mouvement en bloquant les roues avec les cales fournies. Ajuster en même temps la position des pieds de stabilisation pour que la bande transporteuse tienne de manière autonome (voir image).

Commencer le fonctionnement uniquement lorsque la bande transporteuse est correctement positionnée !



8.2 Bande transporteuse avec entraînement par tracteur - HT

Connecter la bande transporteuse au tracteur en fixant les flexibles hydrauliques au système hydraulique du tracteur. Respecter les points suivants :

- connecter le flexible hydraulique avec capuchon rouge à la sortie de pression (P) du tracteur,
- connecter le flexible avec capuchon vert à la sortie de retour (T) du tracteur.

La bande est équipée d'un limiteur de débit intégré, l'huile excédentaire retourne dans le réservoir du tracteur.

⚠ **Le débit de sortie du tracteur doit être compris entre 20 et 50 litres par minute.**

⚠ **Ne jamais dépasser cette limite. Des débits plus élevés peuvent endommager le système hydraulique.**

Une fois la bande correctement connectée au système hydraulique du tracteur, libérer l'huile dans le système de la bande. Pour plus d'informations sur le fonctionnement, voir section 8.5.

8.3 Bande transporteuse avec entraînement électrique - HE

⚠ **Avant de connecter la bande transporteuse à l'alimentation électrique, vérifier la tension et le courant en lisant la plaque signalétique du moteur ou de la bande. La tension d'alimentation doit être de 230 V / 50 Hz.**

La bande est équipée d'un relais thermique qui coupe le moteur en cas de surchauffe. Les câbles d'alimentation principaux et rallonges doivent être à 3 fils (1P + N + PE).

⚠ **Pour éviter la surchauffe du moteur, utiliser un câble adapté (épaisseur min. 1,5 mm² / longueur max. 15 m). Ne pas utiliser de câble enroulé ou emmêlé.**

⚠ **S'assurer que le système électrique est correctement mis à la terre et que la machine est reliée via un disjoncteur différentiel (RCD).**

Une fois connectée à l'alimentation, appuyer sur **le bouton vert (1)** de l'interrupteur pour démarrer le moteur.

Pour arrêter le moteur, appuyer sur **le bouton rouge (0)** – cela arrête la machine !



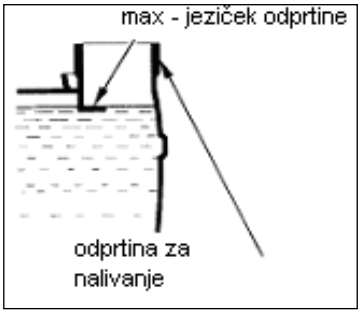
8.4 Bande transporteuse avec moteur à essence - HB

8.4.1 Ravitaillement

Le moteur fonctionne à l'essence sans plomb d'indice minimum 95. Il s'agit d'un moteur à 4 temps – ne pas utiliser de carburant mélangé. Utiliser uniquement de l'essence fraîche et propre. Un carburant propre réduit la contamination des membranes et des cylindres, prolongeant la durée de vie du moteur.

Remarque : l'utilisation de carburants contenant de l'alcool comme le GASOHOL n'est pas recommandée.

Si le carburant contient de l'alcool, la teneur en éthanol ne doit pas dépasser 10 %, et le carburant ne doit pas rester dans le réservoir pendant le refroidissement de la machine. Ne pas utiliser de carburants à base de méthanol.



⚠ **Ne jamais remplir le réservoir complètement. Remplir uniquement jusqu'au repère MAX (voir image) pour permettre l'expansion du carburant.**

⚠ **Stocker le carburant uniquement dans des contenants homologués ! Ne pas fumer pendant le ravitaillement ! Faire le plein uniquement à l'extérieur (jamais à l'intérieur). Toujours faire le plein avant de démarrer le moteur. Ne jamais retirer le bouchon de carburant pendant que la machine fonctionne ou si le moteur est chaud ! Si de l'essence est renversée sur le moteur, l'essuyer immédiatement. L'essence renversée peut provoquer un incendie !**

8.4.2 Démarrage du moteur à essence

⚠	**L'angle maximal d'inclinaison pour un bon fonctionnement du moteur est de 20º.**
⚠	**Ne pas utiliser le moteur dans des espaces fermés ou mal ventilés. Les gaz d'échappement contiennent du monoxyde de carbone, un gaz inodore et mortel.**
⚠	**Garder les mains, les cheveux et les vêtements amples à l'écart des pièces mobiles du moteur ou de la machine.**
⚠	**Attention ! la température du tuyau d'échappement et des zones environnantes peut dépasser 65 ºC.**

Avant de commencer le travail, vérifier qu'il y a suffisamment d'huile dans la machine. Vérifier également tous les boulons et les resserrer si nécessaire. Ajuster les commandes de la machine pour une position de travail confortable. Si la machine est neuve, le moteur est déjà rempli d'huile.

S'assurer que les éléments de commande de l'entraînement sont désactivés

Placer le levier de carburant/ignition (A) en position  (ON). Régler le levier d'accélérateur (B, si présent) sur le symbole du lièvre (max)  . Démarrer le moteur. Placer le levier de starter (C) en position de démarrage à froid  .

Remarque : le starter n'est généralement pas nécessaire pour redémarrer un moteur chaud.

Démarrage par corde : saisir la poignée du lanceur (D). Tirer lentement jusqu'à sentir une résistance, puis tirer brusquement.

Ne pas utiliser la position CHOKE pour démarrer un moteur chaud – cela ne fonctionnera pas.

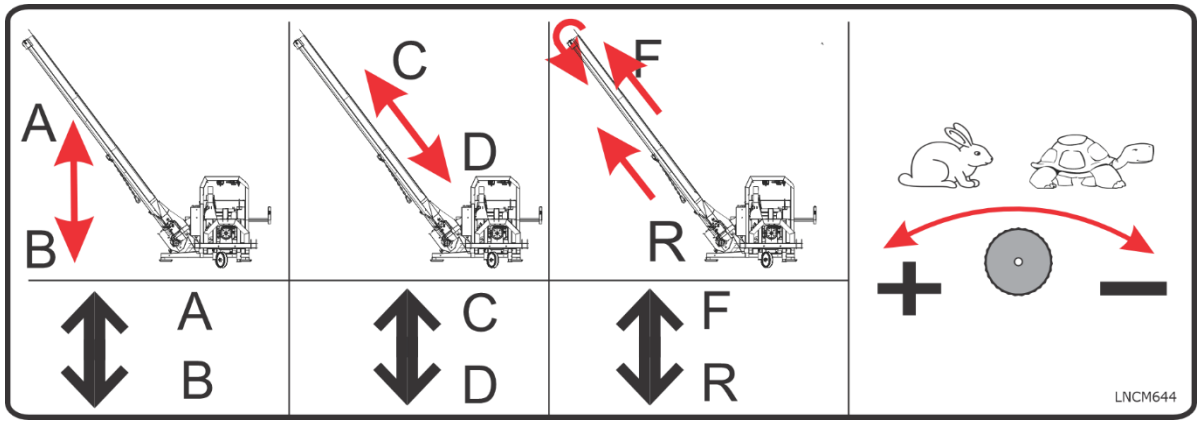
Se référer aux sections ci-dessus pour plus d'informations.
DES INSTRUCTIONS PLUS DETAILLEES SUR LE FONCTIONNEMENT DU MOTEUR ESSENCE SE TROUVENT DANS LE MANUEL MOTEUR JOINT.



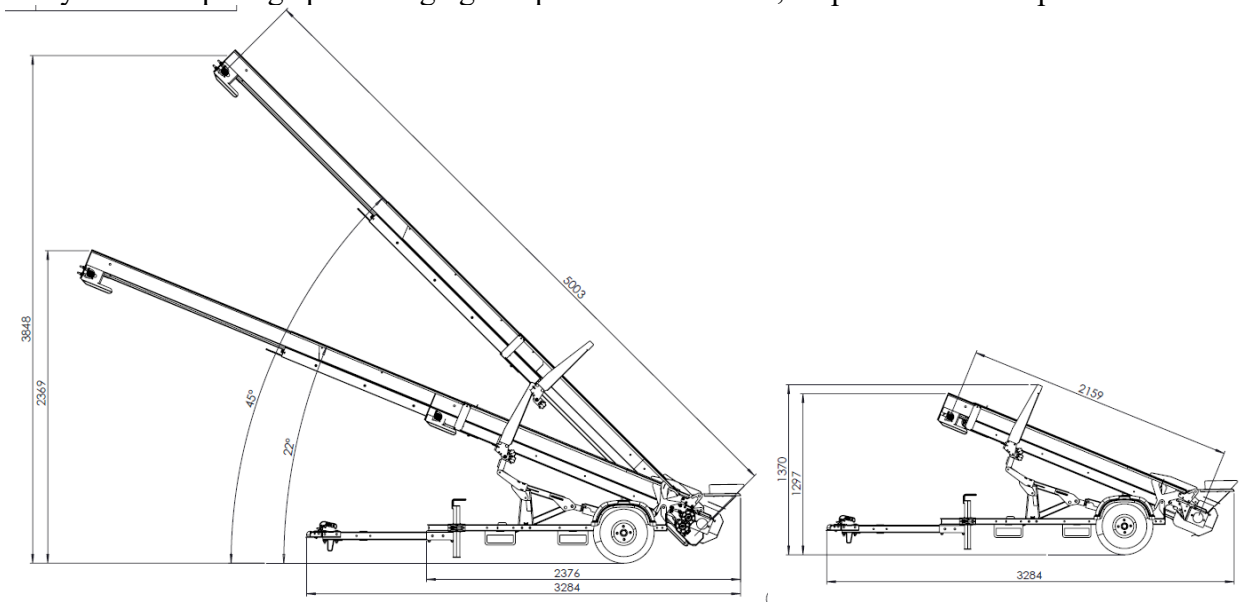
8.5 Fonctionnement

La bande transporteuse est équipée de son propre système de commande hydraulique pour faciliter l'utilisation.

Un pictogramme est placé près du bloc de commande hydraulique pour expliquer les fonctions des commandes.



Commencer par étendre manuellement la bande sectionnelle pour éviter qu'elle ne se coince lors de l'extension hydraulique. Ensuite, relever l'inclinaison de la bande jusqu'à environ 45°. Utiliser l'échelle d'inclinaison comme guide, qui indique l'angle en degrés.
Pour ajuster l'inclinaison, utiliser le levier de commande hydraulique situé à gauche (A/B) :
A – INCLINAISON VERS LE HAUT
B – INCLINAISON VERS LE BAS
Une fois l'angle souhaité atteint, relâcher le levier 1, puis utiliser le levier central (C/D) :
C – EXTENSION
D – RÉTRACTION
Maintenir le levier jusqu'à ce que la bande soit suffisamment tendue.
Le système est protégé par un réglage de pression maximale, empêchant toute rupture de la bande.



Une fois la bande tendue, régler la hauteur de transport souhaitée à l'aide du contrôle d'inclinaison (A/B), puis activer le troisième levier de gauche à droite pour démarrer la bande transporteuse. F fait avancer la bande, soulevant le matériau à la hauteur souhaitée. R inverse la bande, pour des ajustements mineurs si nécessaire.

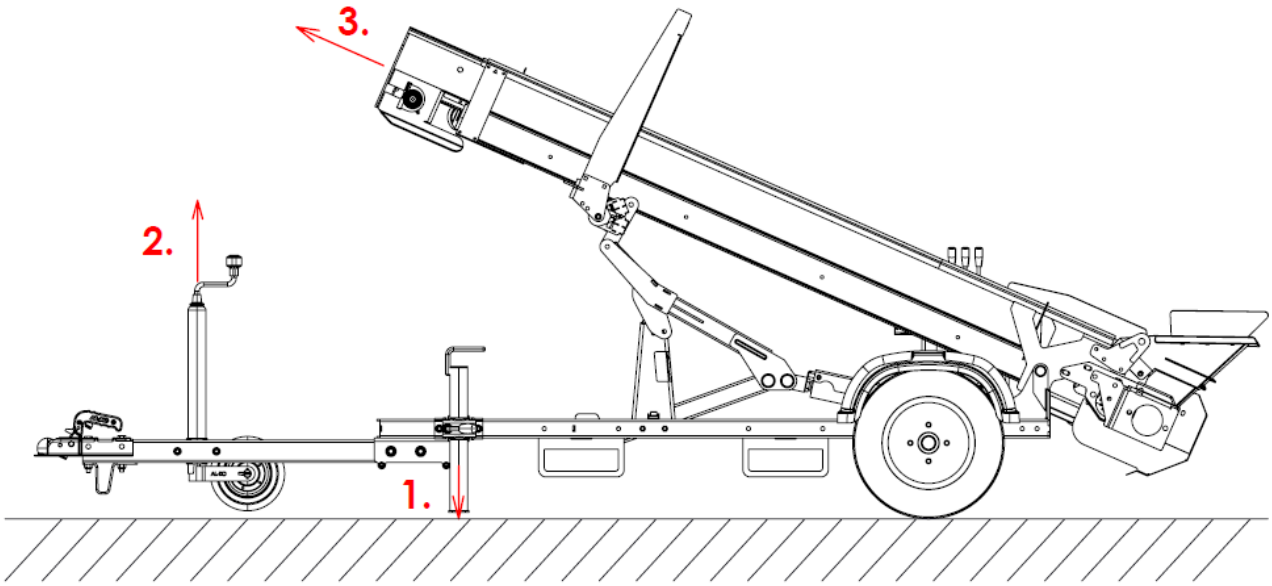
À côté du symbole lièvre/tortue (+/-), un bouton rotatif permet d'augmenter ou de réduire le débit d'huile dans le système hydraulique. Cela règle la vitesse de tout le système hydraulique. Vous pouvez ajuster la vitesse de travail en fonction de vos besoins et du débit hydraulique du tracteur.

NE JAMAIS DÉPASSER LA TEMPÉRATURE DE FONCTIONNEMENT DE L'HUILE DE 80 °C.

9. TRANSPORT ET STOCKAGE DE LA MACHINE

9.1 Préparation de la bande transporteuse pour le transport et le déplacement

1. Arrêter le mouvement de la bande.
2. Utiliser le système hydraulique pour rétracter complètement la bande, jusqu'à l'arrêt du mouvement. Les trois sections doivent être rentrées ensemble.
3. Utiliser le système hydraulique pour ajuster l'inclinaison afin que la bande soit dans une position horizontale aussi plate que possible.
4. Fixer la roue de support de transport pour que la bande repose dessus (2).
5. Replier les pieds de support (1) en position de transport et les fixer au carter de la bande.
6. Déplacer le convoyeur et l'attacher au véhicule de transport.
7. Relever maintenant la roue de support (2) en position de transport.
8. Retirer les cales de roue placées sous les roues.
9. La bande transporteuse est maintenant prête pour le transport.
10. Lors du transport sur la voie publique, il est obligatoire de fixer des dispositifs réfléchissants à l'arrière du tapis pour plus de sécurité et de visibilité.
11. Vitesse maximale de transport : 25 km/h !



9.2 Stockage de la bande transporteuse

Si la bande transporteuse n'est pas utilisée pendant une période prolongée, la placer en position de transport, qui est également adaptée au stockage.

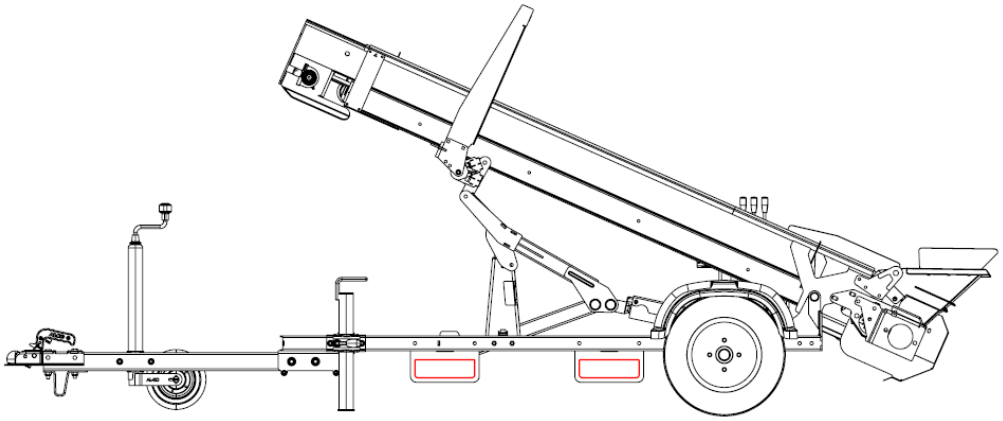
1. Arrêter le mouvement de la bande.
2. Utiliser le système hydraulique pour rétracter complètement la bande, jusqu'à l'arrêt du mouvement. Les trois sections doivent être rentrées ensemble.
3. Utiliser le système hydraulique pour ajuster l'inclinaison afin que la bande soit dans une position horizontale aussi plate que possible.
4. Fixer la roue de support de transport pour que la bande repose dessus (2).
5. Replier les pieds de support (1) en position de transport et les fixer au carter de la bande.
6. Placer des cales sous les roues pour empêcher la bande transporteuse de bouger.
7. La bande transporteuse est maintenant prête pour le stockage.
8. Si la bande est stockée à l'extérieur sans abri, protéger ses parties contre les intempéries selon les besoins – par exemple à l'aide d'une bâche.

9.3 Levage de la bande transporteuse

Des points de levage spécifiques ont été prévus sur la machine pour l'utilisation avec les fourches d'un chariot élévateur.

S'assurer que le chariot élévateur a une capacité suffisante pour soulever la bande transporteuse (voir les spécifications techniques "poids").





10. ENTREITEN ET INSPECTIONS

Avant d'effectuer un entretien ou un contrôle, déconnecter la bande transporteuse de l'alimentation électrique ou du raccordement hydraulique au tracteur (selon le modèle) !

10.1 Contrôle de la bande transporteuse

- Serrer tous les écrous après les 20 premières heures de fonctionnement.
- Remplacer les écrous manquants.
- Vérifier tous les raccords hydrauliques pour plus de sécurité.

10.2 Système hydraulique

- Avant chaque utilisation, vérifier l'état des flexibles hydrauliques. Porter une attention particulière aux éventuels dommages mécaniques. Un flexible hydraulique endommagé sous haute pression peut éclater et projeter de l'huile, ce qui est extrêmement dangereux !
  Remarque : vérifier le niveau d'huile lorsque la bande est en position de transport.
- Le niveau d'huile est au maximum lorsque la jauge de niveau est pleine.
- Pour ajouter de l'huile, dévisser le bouchon du réservoir.

10.3 Mécanisme d'extension de la bande

Le mécanisme d'extension se compose d'un système de chaîne et de pignons. Pour un bon fonctionnement, il doit être lubrifié avec une graisse polyvalente. La lubrification doit être effectuée selon les besoins. Si la chaîne a été lavée et est sèche, la lubrification est obligatoire. Toujours vérifier l'état du mécanisme avant chaque utilisation.

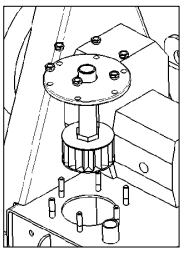
10.4 Entretien du système hydraulique

Changement de l'huile du système hydraulique
Attention ! éliminer l'huile usagée conformément à la réglementation sur la protection de l'environnement. Vérifier les lois environnementales en vigueur.
Remarque : avant de changer l'huile, le tapis doit être en position ouverte (position de départ).
La première vidange d'huile doit être effectuée après 50 heures de fonctionnement. Les vidanges suivantes doivent être effectuées toutes les 500 heures ou au moins une fois tous les 48 mois.

1. Dévisser le bouchon de remplissage situé au-dessus du réservoir.
2. Préparer un récipient pour l'huile usagée (environ 10 l) et le placer sous le bouchon de vidange situé en bas du réservoir. Dévisser le bouchon magnétique et le nettoyer avant le remplissage.
3. Vidanger l'huile usagée. Remettre le bouchon inférieur en place et l'étanchéifier avec une rondelle (rondelle en cuivre). Remplir le réservoir avec de l'huile neuve de la quantité et qualité indiquées au point 4 **(voir données techniques du tapis)**, jusqu'à ce que le niveau atteigne le repère max sur la jauge.

10.5 Graissage des roulements de la bande transporteuse

Pour un bon fonctionnement et une longue durée de vie, les roulements des rouleaux de la bande transporteuse doivent être lubrifiés.
Graisser les roulements une fois par an ou toutes les 250 heures.
La lubrification s'effectue aux points équipés de graisseurs – marqués par un autocollant.



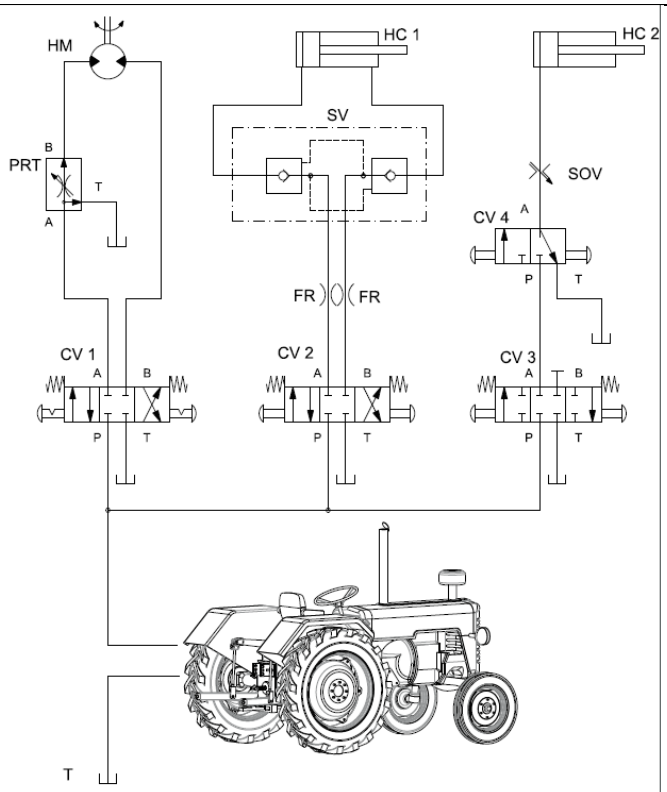
10.6 Entretien du filtre à huile hydraulique

Vérifier et remplacer le filtre à huile lors de la première vidange. Il est possible que des copeaux d'aluminium issus du fonctionnement de la pompe soient présents.
Remplacer le filtre lors de la première vidange ou plus tôt si des dommages mécaniques ou des trous sont constatés.

10.7 Entretien de la bande sectionnelle

La bande sectionnelle est composée de plusieurs éléments reliés par des plaques métalliques pour en faciliter l'entretien.
La bande est en plastique et ne nécessite pas d'entretien particulier. En cas de déchirure ou de dommage, seule la section endommagée est remplacée en dévissant la partie endommagée de la bande.

11. SCHÉMA HYDRAULIQUE



HC2 – VÉRIN HYDRAULIQUE POUR LE RÉGLAGE DE L'INCLINAISON DE LA BANDE

HC1 – VÉRIN HYDRAULIQUE POUR L'EXTENSION DE LA BANDE

HM – MOTEUR HYDRAULIQUE POUR L'ENTRAÎNEMENT DE LA BANDE

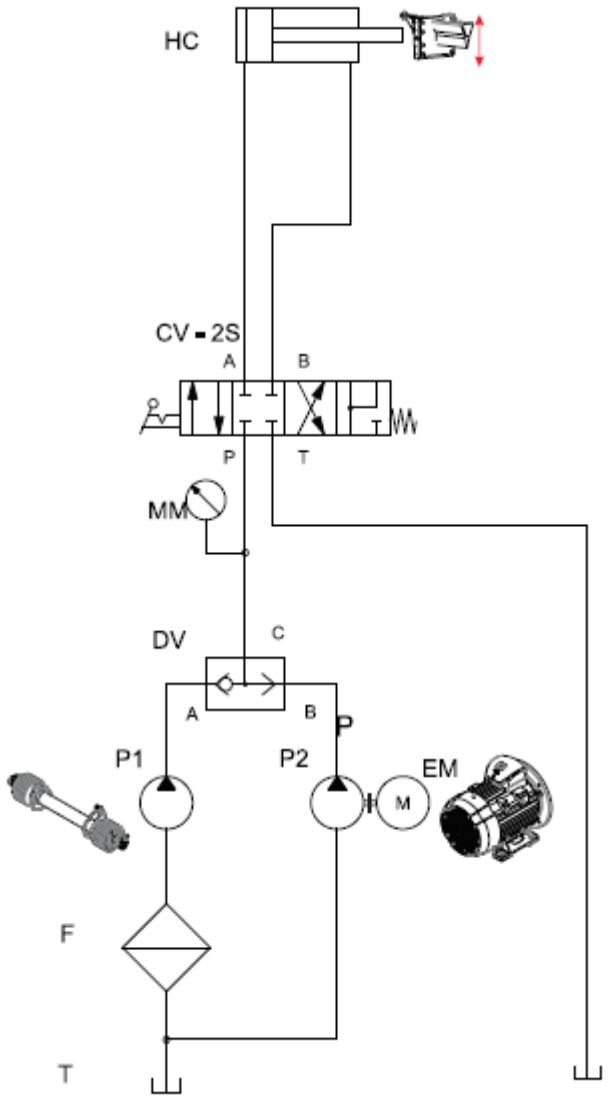
CV1/CV2/CV3 – DISTRIBUTEUR HYDRAULIQUE 3 VOIES

PRT – RÉGULATEUR DE DÉBIT – RÉGLAGE DE LA VITESSE

FR – CLAPET DE SÉCURITÉ DE MAINTIEN DE PRESSION

F – FILTRE D'ASPIRATION

T – RÉSERVOIR



CV-2 – DISTRIBUTEUR HYDRAULIQUE

HC – VÉRIN HYDRAULIQUE

MM – CONNEXION POUR L'UNITÉ DE COMMANDE DE SERVICE

P1 – POMPE HYDRAULIQUE POUR ENTRAÎNEMENT PAR TRACTEUR

P2 – POMPE HYDRAULIQUE POUR ENTRAÎNEMENT PAR MOTEUR ÉLECTRIQUE

EM – MOTEUR ÉLECTRIQUE

F – FILTRE D'ASPIRATION

T – RÉSERVOIR

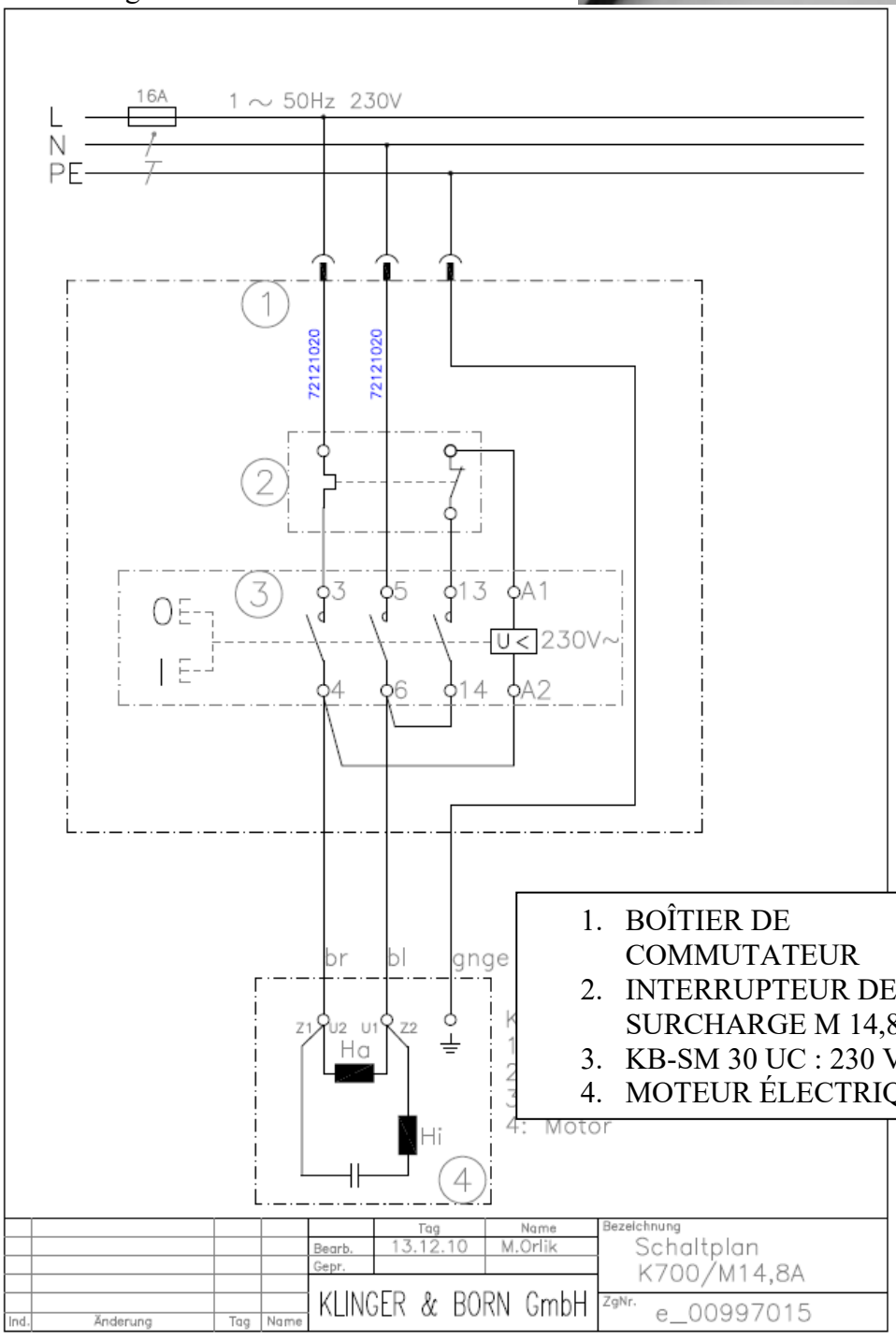
DV – CLAPET DE SÉCURITÉ / DÉCHARGE DE PRESSION

12. SCHÉMA ÉLECTRIQUE



Modèle de moteur : MEC100
Tension nominale : 230 V
Puissance nominale : 1 kW
Courant nominal : 14 A
Toutes les données sont indiquées sur la plaque signalétique du moteur.

Type d'interrupteur KLIBO No : 00997015.
Le schéma de câblage est le suivant :



1. BOÎTIER DE COMMUTATEUR
2. INTERRUPTEUR DE SURCHARGE M 14,8 A
3. KB-SM 30 UC : 230 V
4. MOTEUR ÉLECTRIQUE

GARANCIJSKI LIST • JAMSTVENI LIST • GARANTNI LIST CERTIFICATE OF GUARANTEE • GARANTIESCHEIN • CERTIFICATO DI GARANZIA • ZÁRUČNÝ LIST • ZÁRUČNÍ LIST • JÓTÁLLÁSI JEGY • GARANTIE • CERTIFICADO DE GARANTÍA • CERTIFICATE OF WARRANTY • CERTIFICAT DE GARANTIE

NAZIV IZDELKA•PROIZVOD•PRODUCT•PRODUKT•PRODUIT• PRODUCTO • PRODUS

TIP/TYPE/TYP/TIPO/TIP:

SER.ŠT. • SER.NR. • SER.NO. • NÚMERO SERIAL • SERIA DE FABRICATIE:

- Ime, sedež in žig prodajalca:
- Naziv, sedište i pečat poduzeća:
- Reseller full name and address:
- Name, Sitz und Stempel des Unternehmens:
- Jméno, adresa razitko prodávajiciho:
- Meno, adresa a pečiatka predajcu:
- A terméket forgalmazó cég neve, székhelye és bélyégzoje:
- Concessionnaire nom, lieu et cachet:
- Nobre, dirección y sello de vendedor:
- Numele, adresa si stampila vanzatorului:

Datum izročitve blaga • Datum prodaje • Date of purchase • Verkaufsdatum • Data sprzedazy • Date predaja • Az eladás dátuma • Date de la vente • Fecha de la entrega • Data vanzarii

Podpis prodajalca • Potpis • Signature • Unterschrift • Potpis • Aterförsäljares namnteckning • Podpis prodejce • Aterförsäljares namnteckning • Signature du vendeur • Firma de vendedor • Semnatura vanzatorului

LANCNI

GOMARK
trgovina in proizvodnja d.o.o.

Čeplje 56, SI-3305 Vransko, Slovenija
Tel.: +386 (0) 3 700 15 03, info@gomark.si